

1

2

4

1

## NOMENCLATURE

## MODIFICATIONS

## INDICE

**SHOP COPY**

RELEASED FOR PROD

DATE: 11 / 9 / 07 INT: DG

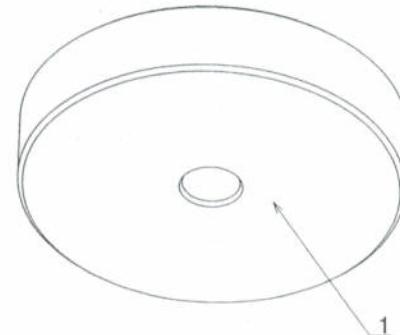
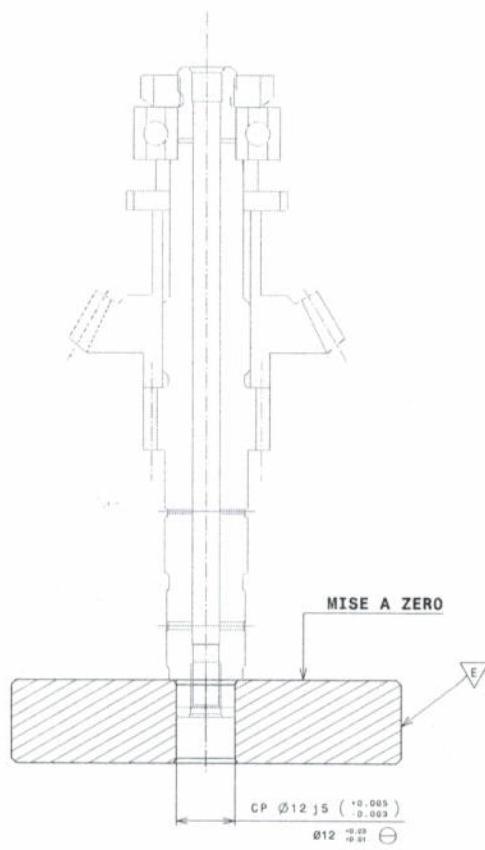
DESSINE PAR: MECAPRECIS LE: 05/06/2006		VERIFIE PAR: LIBIER	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: <b>ST2100</b>	<input type="checkbox"/> DATE:
MACHINE / ENGINE MAKILA 1	DESIGNATION PIECE / ARBRE D'ENTRAINEMENT	N° PIECE / PART NUMBER: 0 298 18 887 0		<input type="checkbox"/> DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE				<input type="checkbox"/> DATE:
<b>CIMBLOT DE MESURE</b>				<input type="checkbox"/> DATE:
TOOL NAME				<input type="checkbox"/> DATE:
.				<input type="checkbox"/> DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION				<input type="checkbox"/> DATE:
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				<input type="checkbox"/> DATE:
ECHELLE SCALE 1/1	 <b>Turbomeca</b> Groupe SAFRAN			CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :
	FORMAT SIZE A3	<b>TM 3067 G001</b>		PLANCHE SHEET 0-2
				<input type="checkbox"/> DATE: A LIBIER
				<input type="checkbox"/> DATE: 05/06/06

TM3067G001 - A <13 juin 2006> - 2 / 4

**SHOP COPY**

RELEASED FOR PROD.

DATE: 11/9/09 INT: DG



F L'ETIQUETTE REP.11 SERA COLEEE SUR LE COUVERCLE DU COFFRET REP.10 APRES AVOIR ETE MARQUEE DE FACON INDELEBILE AU N° DE L'OUTILLAGE

▼ MARQUER LE N° INDIVIDUEL ATTRIBUE LORS DE LA RECEPTION DE L'OUTILLAGE A TM

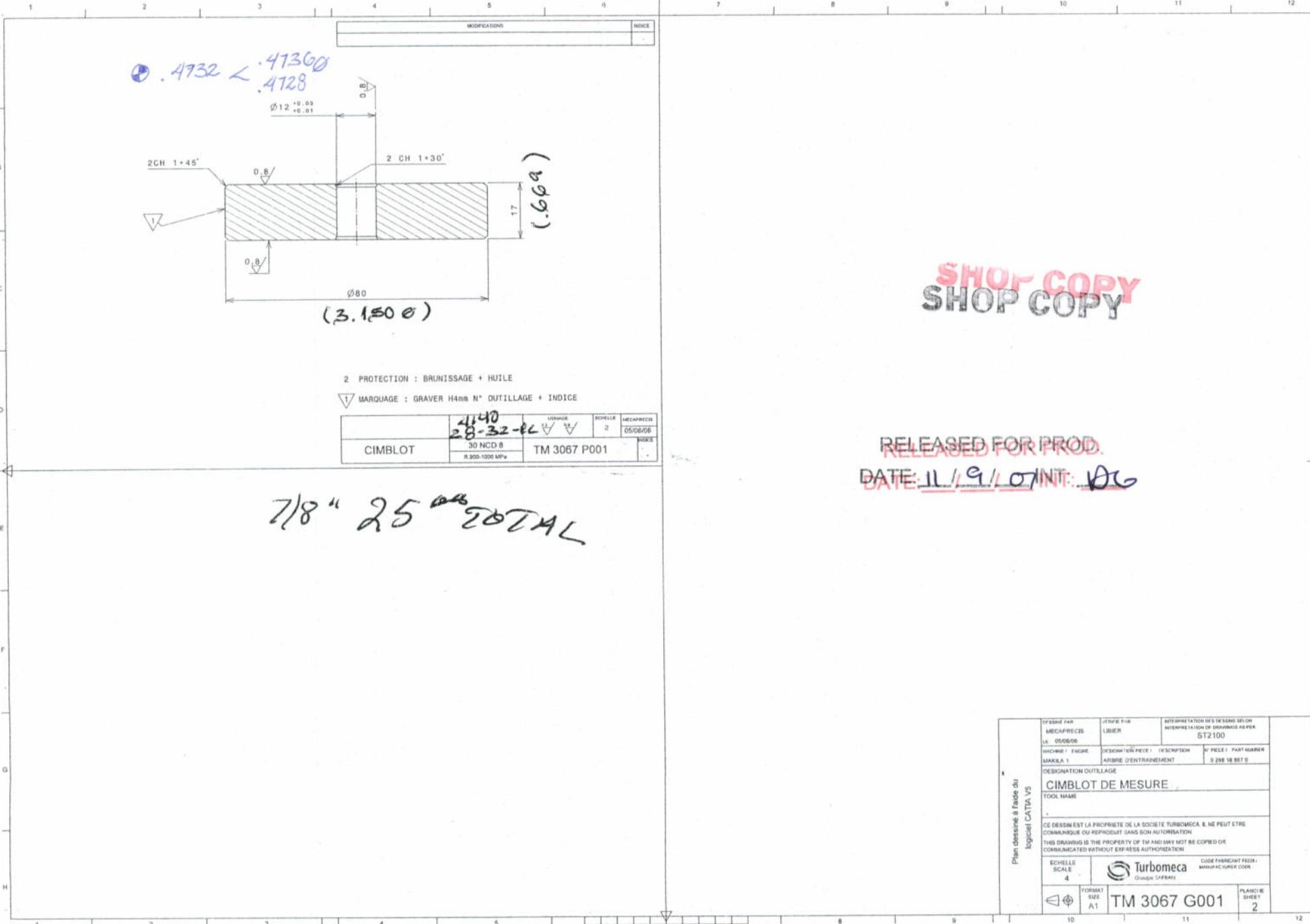
D LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPÈRES ☐ SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

C MASSE DE L'OUTILLAGE : 700 g

B PROCESS : -METTRE EN PLACE LA PIECE SUR LE REP 1  
-FAIRE LE Ø SUR LE REP 1

A FONCTION : OUTILLAGE DE MESURE

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESSINÉ PAR	STAMPÉ PAR	INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON	
	MECAPRECIS	LUBIER	INTERPRETATION DES GRAVURES AS PER	
	LE: 05/09/09		ST2100	DATE
	MACHINE / ENGRÈ	DESCRIPTION PIÈCE /	N° PIÈCE / PART NUMBER	
	MAKILA 1	ARRIÈRE D'ENTRAÎNEMENT	0 299 18 987 0	DATE
	DESIGNATION OUTILLAGE			DATE
	CIMBLOT DE MESURE	TOOL NAME		DATE
				DATE
	CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION			DATE
	THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE
ECHÉCHE	SCALE	FORMAT	CODE FABRICANT FRENCH MANUFACTURER CODE	
2		A1	Turbomeca Groupe SAFRAN	DATE
				10/09/09
			PLANCHE	
			SHEET	
			A	
			J. LIBIER	
			DATE	
			1/1	
				12



FICHE ARTICLE / *Product data sheet*

(F0228)

TM3067G001

Version A

CIMBLLOT DE MESURE

Version GODE de l'Article / *Geode Part Version* :

A Engineering

Type d'article / *Item type* :

Outilage de production - conception TM

Unité / *Unit* :

pièce

Article de configuration / *Configuration article* :

Non

Sujet à péremption / *Subject to cure date* :

Non

Type de composition / *Assembly type* :

Composant

Classification / *Classification* :

Catégorie 3 groupe 2

Durée limite de stockage (jours) / *Storage limit (days)* :

-1

**SHOP COPY**

DOCUMENTS DE REFERENCE / *Reference documents*

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST\_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA

RELEASED FOR PROD.  
DATE: 11/9/07 INT: P6